

Технические требования к макетам для широкоформатной печати:
Макеты принимаем в форматах: TIFF (архивация в ZIP), PDF, или EPS
масштаб 1:1

Не должно быть никаких меток и полей под обрез

Все шрифты переведены в кривые (outlines/curves)

СМУК

ЗАПРЕЩЕНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПРОЗРАЧНОСТИ, ПАНТОНЫ, SPOTS

для печати 440 dpi - сохраняйте изображение 72 dpi

для печати 720 dpi - сохраняйте изображение 100 dpi

для печати 1440 dpi - сохраняйте изображение 150-200 dpi

Для ролл апов и х-баннеров 200 dpi

=====

Технические требования для цифровой печати:

Макеты принимаем в форматах: PDF (предпочтительно), AI, EPS, TIFF и JPEG

Макет 1:1

Для листовой продукции:

Вылеты под обрез по 2 мм с каждой стороны (если визитка 90x50мм, макет должен быть 94x54мм)

ВСЕ ЗНАЧИМЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ должны располагаться не менее чем на 3-4 мм от линии реза.

Для многостраничных изданий:

Вылеты по 5мм с каждой стороны и принимаем только постраничный PDF

ВСЕ ЗНАЧИМЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ должны располагаться не менее чем на 5 мм от линии реза.

Цветовая модель СМУК

Растровые изображения (картинки) не менее 300 точек, не более 600

Все шрифты переведены в кривые (outlines/curves)

Все картинки прилинкованы

ЗАПРЕЩЕНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПРОЗРАЧНОСТИ, ПАНТОНЫ, SPOTS

В Acrobat PDF сохранение TIFF

56 точек = 72

118 точек = 300

236 точек = 600

=====

Технические требования для шелкотрафаретной печати:

Макеты принимаем в форматах: PDF (предпочтительно), AI, EPS

Макет 1:1

Вылеты под обрез по 2 мм с каждой стороны (если визитка 90x50мм, макет должен быть 94x54мм)

ВСЕ ЗНАЧИМЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ должны располагаться не менее чем на 3-4 мм от линии реза.

Все объекты должны быть векторными

Все шрифты переведены в кривые (outlines/curves)

Толщина линий и мелких элементов не менее 0,2 мм

при печати по впитывающим бумагам не менее 0,3 мм

При печати вывороткой толщина линий и мелких элементов не менее 0,3 мм,

при печати по впитывающим бумагам не менее 0,4 мм.

Минимальный размер шрифта не менее 5 pt, при шрифтах с засечкой 6 pt.

Размер отдельно расположенных мелких элементов должен быть не менее 1,5 x 1,5 мм;

В случаях совмещения цветов должен быть выполнен треппинг 0,15 мм на пластике и 0,3 мм при печати на плёнке и бумаге (при этом в местах пересечения красок цвет

полосы перекрытия будет, скорее всего, отличаться от общего цвета верхней краски);

При печати на тёмных изделиях светлыми красками в большинстве случаев необходимо предусмотреть наличие белой подложки.

Цвет утверждается только по шкале Pantone Solid Coated, в случае печати на цифровом либо трафаретном оборудовании допускается отклонение до +/-10% от исходного цвета.

При печати по темным изделиям цветом Pantone допускается отклонение цвета +/- 15% от исходного цвета.